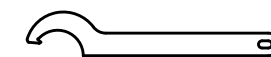
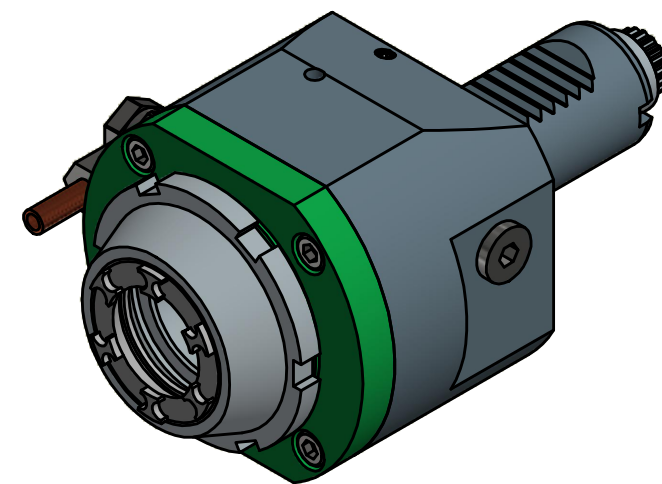
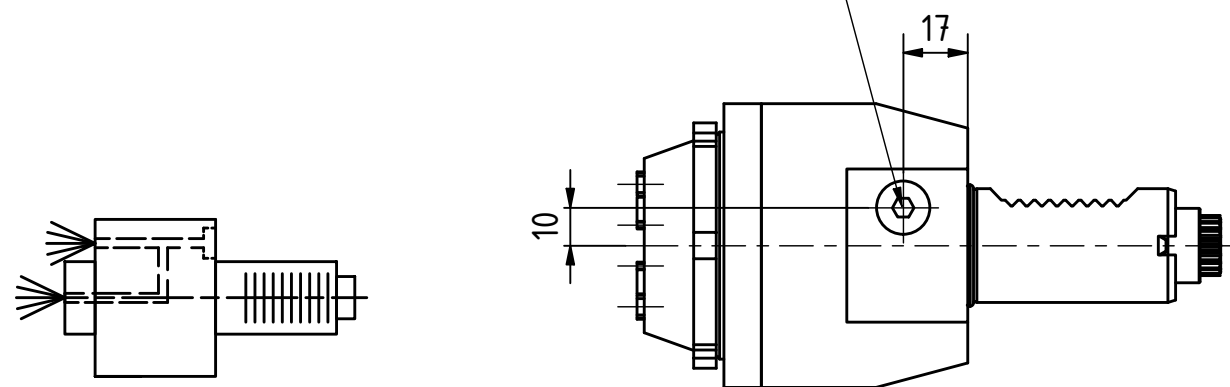
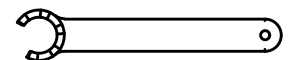


Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

externer Hochdruckkühlmittelanschluss G1/8"
external high pressure coolant connection G1/8"



Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with
nose end
DIN1810 A 68x75



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
232AX

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data

Weight = 2.998 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 80 [bar]

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS030352

REV: -/A

Nr. - No.

40.3032CTXIKDIM-S01

MNR.

186695

QR