



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2= 25 /25 Nm n1 / n2 = 10000/10000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>		name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!				
						drawing Theiss		18.09.2015						
						EWS Tool Technologies		EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr.				
										40.30V3CTXIKHSD10				
										MNR: 186648		IDENT: D-EWS-186578 -	Blatt - page 1 (1)	