



EWS-Varia VX4
 Anlagefläche
 contact surface

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 6000 /6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
			drawing	Schmid		
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.65VX41809N4	DIN A3
			MNR: 183743		IDENT: D-EWS-146815 -	Blatt - page 1 (1)