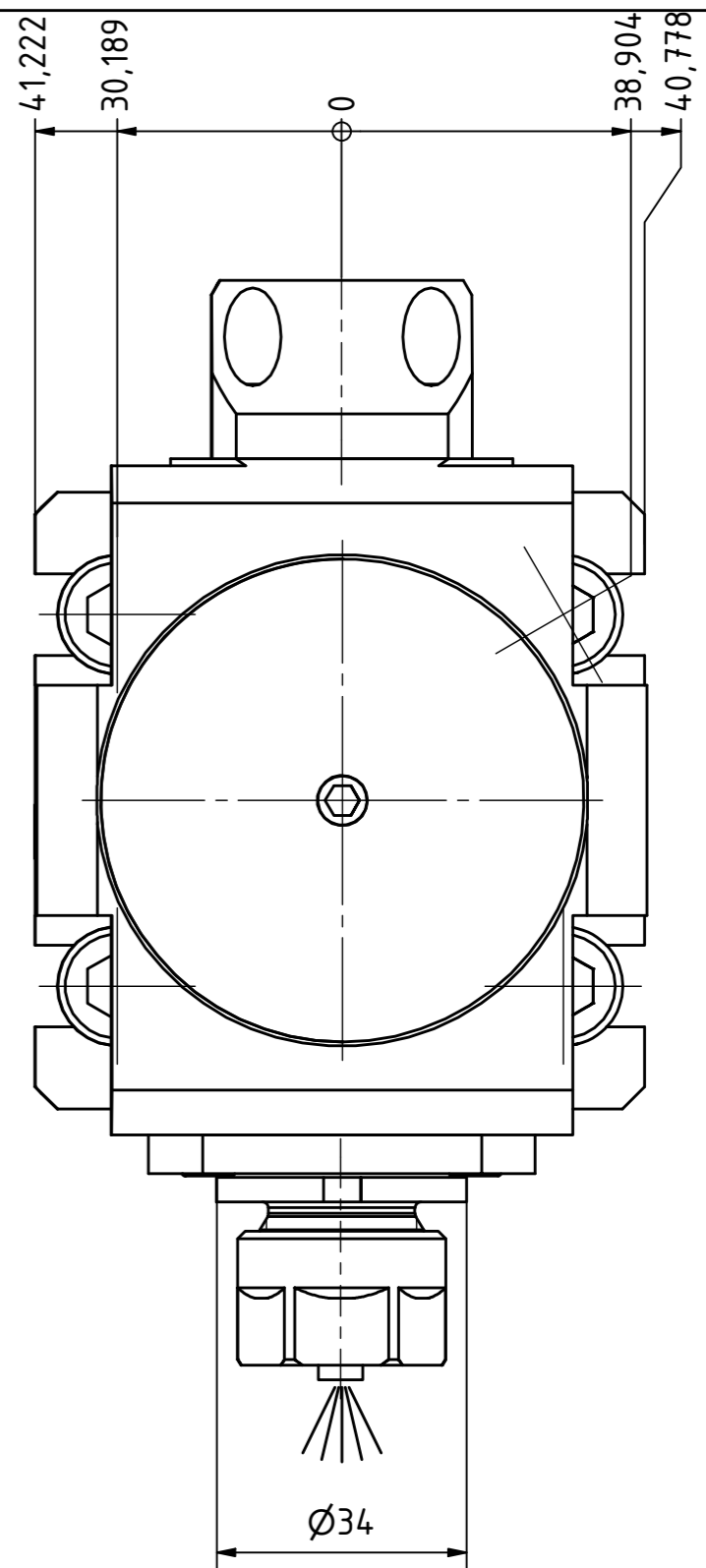
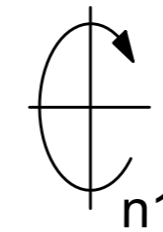
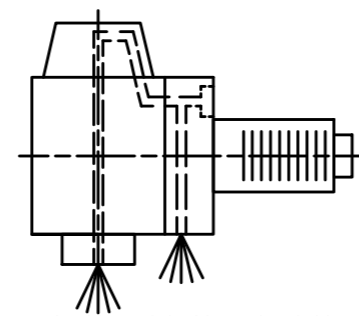
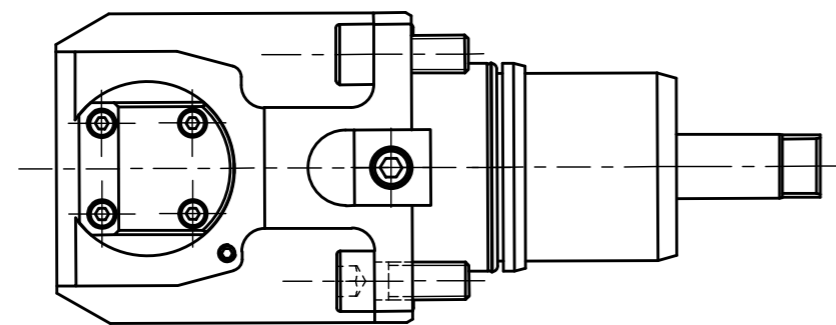


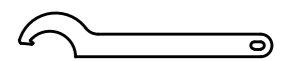
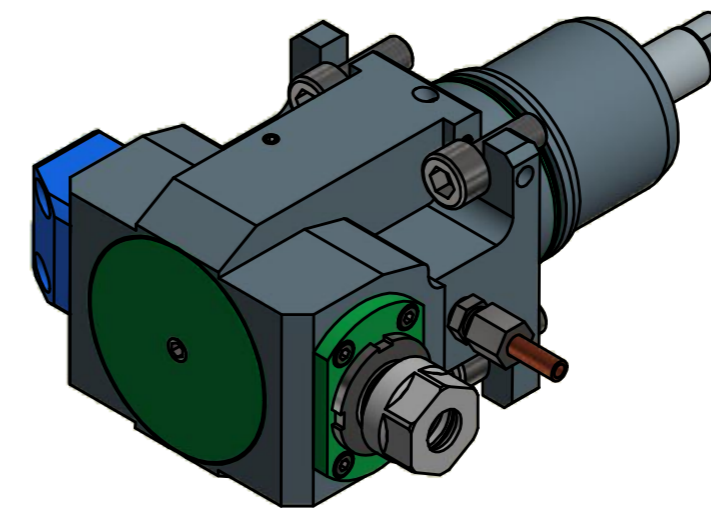
Spannzange / Collet ER16 DIN6499
 Spannbereich / Clamping range: 1,0 - 10,0



Bitte überprüfen Sie, ob der Werkzeughalter auf ihrem Revolver im Maschinenraum ohne Kollision durchschwenken kann.
 Please check the work space of the machine for interferences with the tool holder, especially the swiveling diameter.



Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kühlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ



Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 34x36

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kühlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data Weight = 4,714 [kg]
	Torque max. (M1/M2) = 15 / 5 [Nm]
	Speed max. (n1/n2) = 6000 / 18000 [1/min]
	Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:3
	Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
 Radial drilling and milling head

EWS Tool Technologies <small>EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/ingen www.ews-tools.de</small>	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS119459	REV: -/C MNR.
	Nr. - No. 60.5516TW10IK113	182280

QR