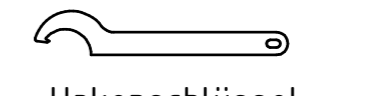
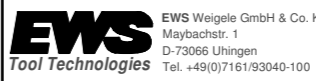
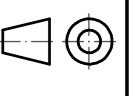
  
Spannzangenschlüssel  
Clamping wrench  
250

  
Hakenschlüssel  
mit Nase  
Hook wrench with  
nose end  
DIN1810 A 95x100

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)	Technische Daten - technical data M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 160 / 160 Nm n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 3000 / 3000 1/min i (N <sub>1</sub> :N <sub>2</sub> ) = 1:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <b>Radial drilling and milling head</b>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.6050KRHEYR</b> MNR: 178885 IDENT: D-EWS-169503 - Blatt - page 1 (1)
			drawing	F.Miltschuh	
			 <b>EWS</b> Werkzeug GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulm/lingen Tel. +49(0)7161/93040-100		 DIN A2