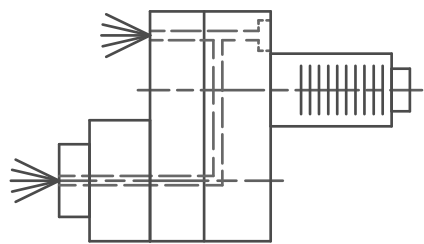
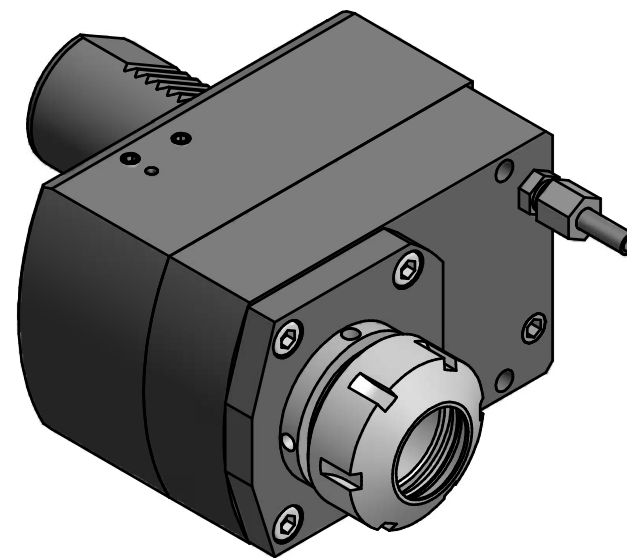


Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannungsbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ



Hakenschlüssel mit Zapfen
 Hook wrench with fixed pin
 DIN1810 B 45x50

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 DIN 232

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1
 pmax = 70 bar

Benennung - Title
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

name	date
Theiss	27.10.2014

EWS Tool Technologies
 Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr.
50.4032SQT10LIK

File: D-EWS-166134-.idw

DIN A3

Blatt - page 1 (1)