



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 5 Nm n1 / n2 = 4800 / 24000 1/min i (N1:N2) = 1:5	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
			drawing	F.Miltshuh		
			EWS Weigte GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. <b>60.3016TC600RLI15X100A35</b> DIN A3	
			MNR: 176302		IDENT: D-EWS-160634 - Blatt - page 1 (1)	

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.