



Fettschmierung mit Klüber Isoflex NCA 15  
 Alle 100 Betriebsstunden mit ca. 1cm<sup>3</sup> Fett nachschmieren  
*Grease lubrication with Klüber Isoflex NCA 15  
 relubricate every 100 operating hours with about 1cm<sup>3</sup> of grease*

Spannzange / Collet ER16 DIN6499  
 Spannereich / Clamping range: 1,0 - 10,0

Hakenschlüssel mit Nase  
*Hook wrench with nose end*  
 DIN1810 A 36x38

Spannzangenschlüssel  
*Clamping wrench*  
 216 M

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	M1 / M2 = 25 / 5 Nm n1 / n2 = 4800 / 24000 1/min i (N1:N2) = 1:5 pmax = 70 bar		drawing	Rogler		
					MNR: 175200 IDENT: D-EWS-157674 - Blatt - page 1 (1)	