



Bemerkung - Note mit Kegelrollenlagern with taper roller bearings	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 5000 / 5000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	name		date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
			drawing	F.Miltschuh	22.07.2014			
					EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.40HSK63KRCTXMMS	DIN A3
						MNR: 176042	IDENT: D-EWS-159936 -	Blatt - page 1 (1)