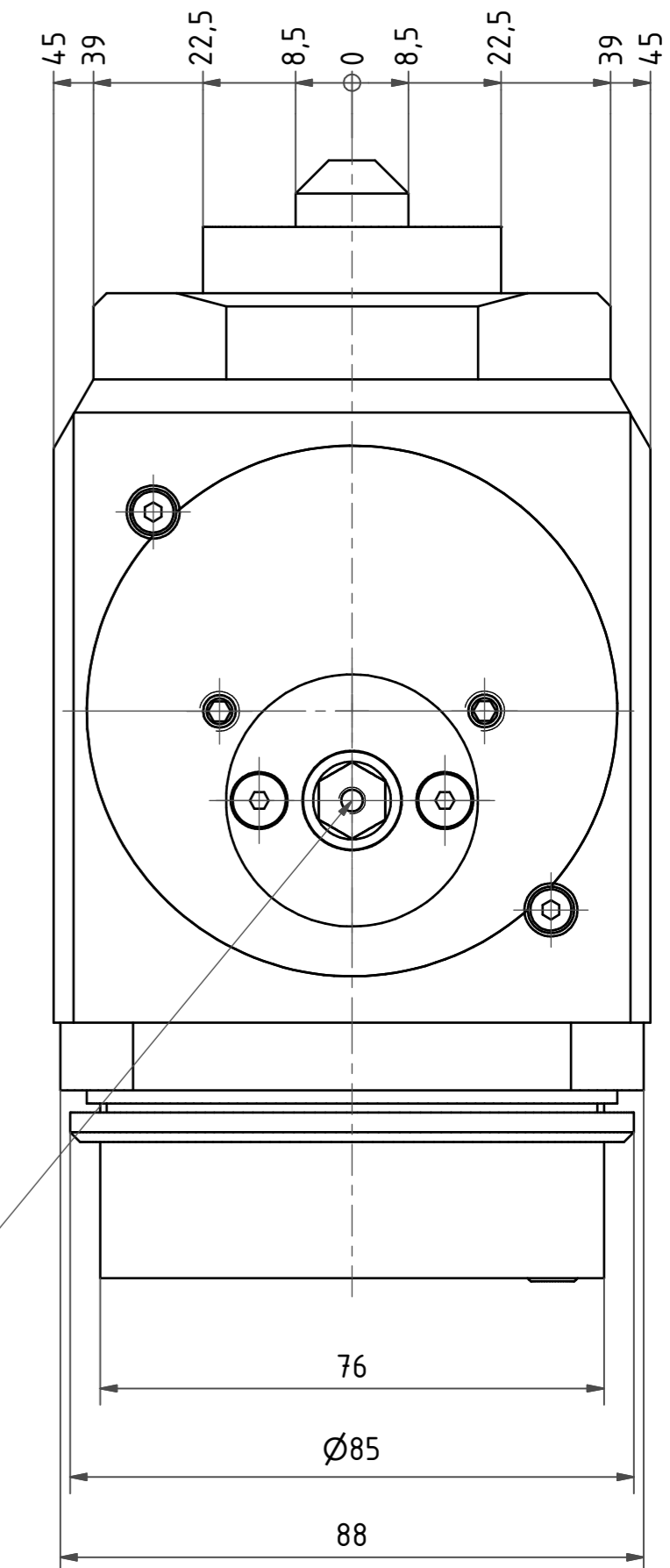
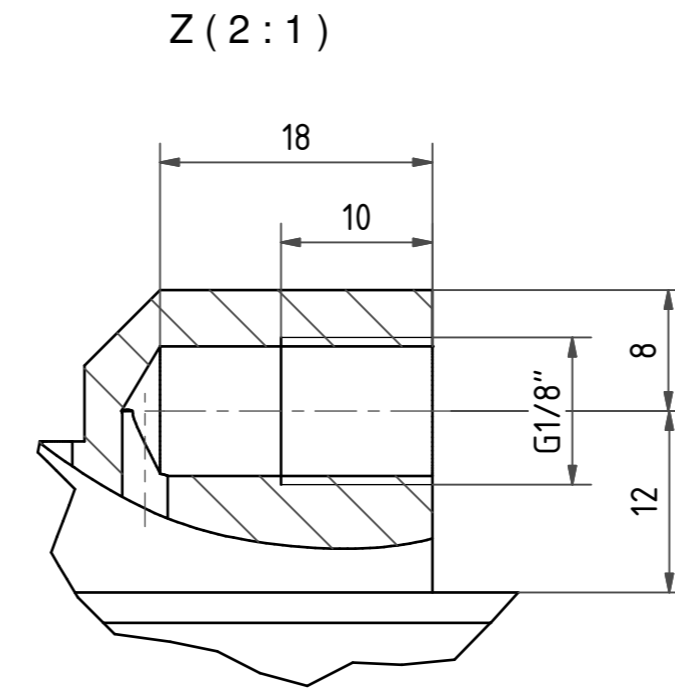
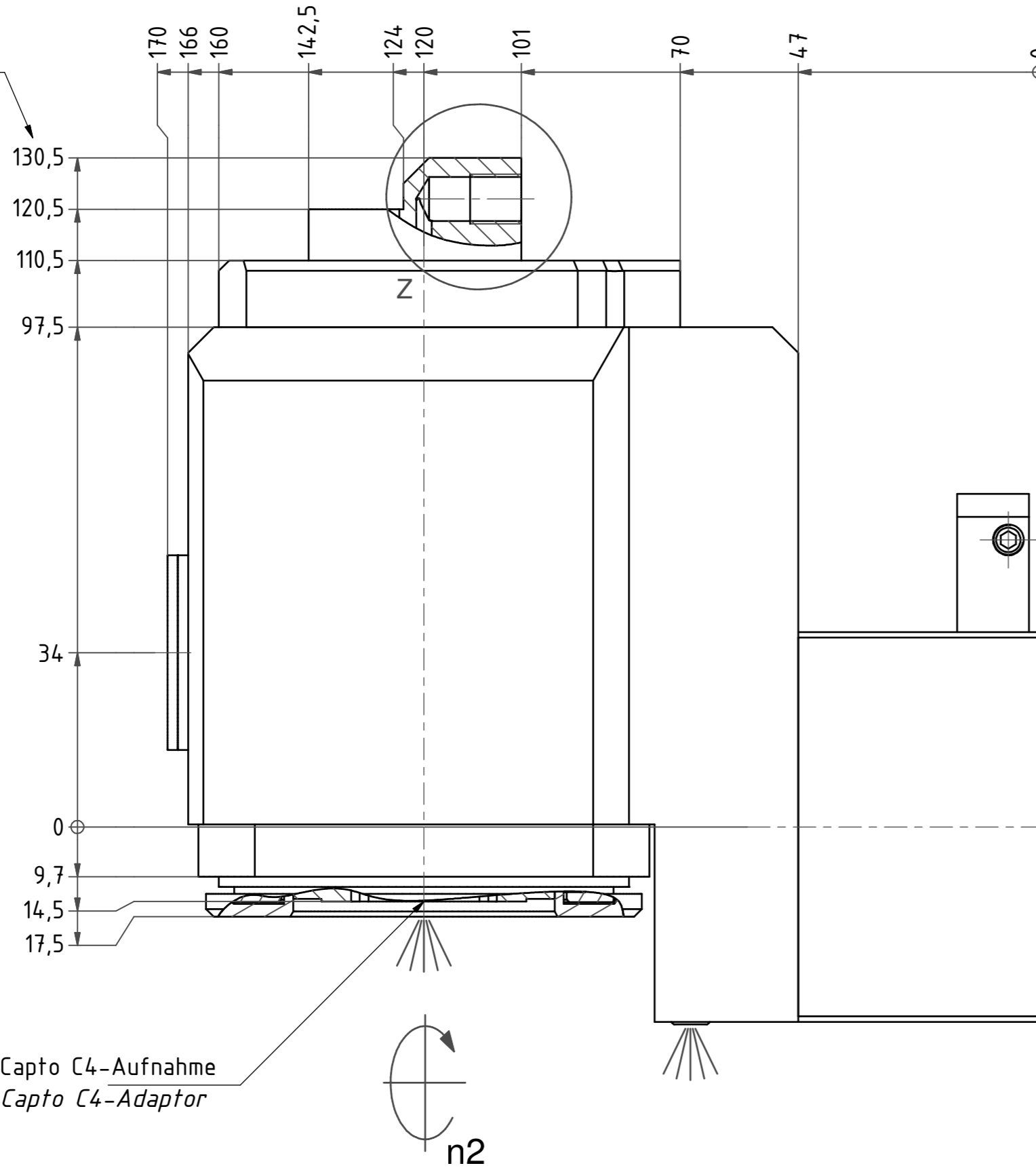
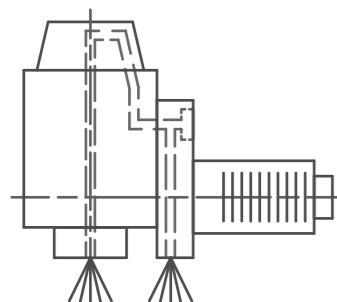


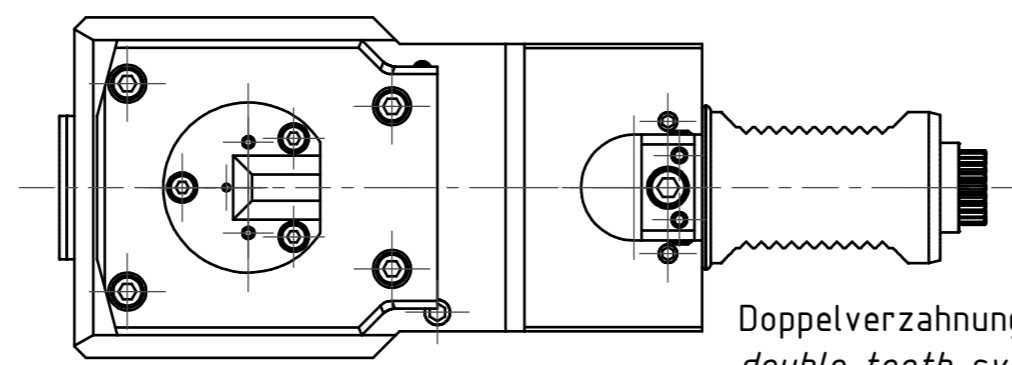
**Achtung!**  
 bitte vor dem  
 durchschwenken  
 Deckelmaße auf  
 Kollision überprüfen!  
**Attention!**  
 please check care  
 dimensions before  
 swirling induce  
 to collision!



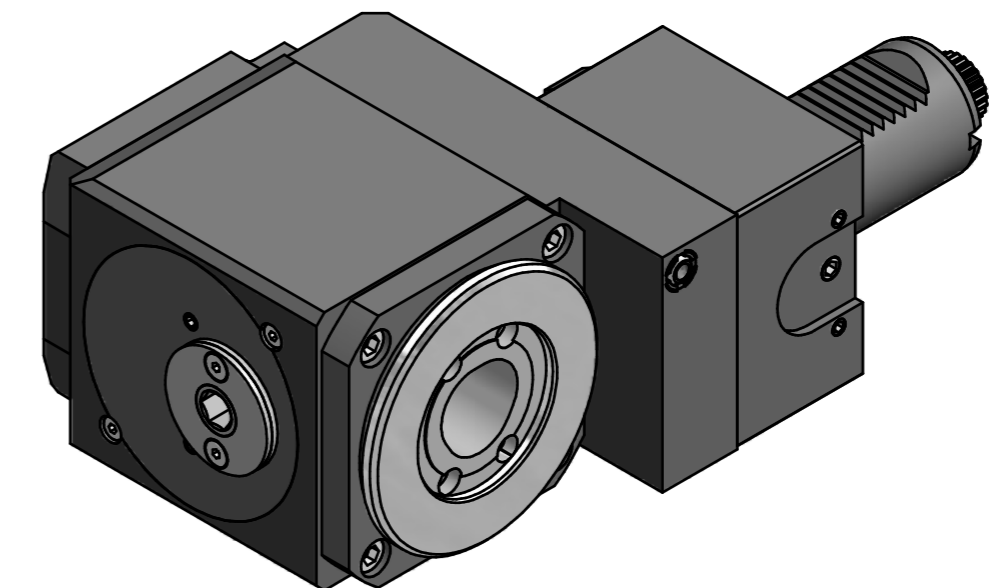
Clamping torque 50 Nm  
 Anzugsdrehmoment 50 Nm



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockentauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ



Doppelverzahnung Lizenz Traub  
 double tooth system licence Traub



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

|   |  |   |   |        |  |
|---|--|---|---|--------|--|
| Bemerkung - Note<br>Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!<br>Not for use without coolant-fluid! | Technische Daten - Technical data<br>M1 / M2 = 50 / 50 Nm<br>n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min<br>i (N1:N2) = 1:1<br>Pmax = 70 bar | Benennung - Title<br><b>Radial Bohr und Fräskopf, zurückges</b><br><b>Radial drill. and mill. head offset</b> | name  | date   | Technische Aenderungen vorbehalten!<br>Subject to technical modifications! |
|   |  |   | drawing   | Schmid |  |
|   |  |   | EWS<br>EWS Werkzeug GmbH & Co. KG<br>Mühlbacher 1<br>D-73066 Ulmengen<br>Tel. +49(0)716193040-100 |        | Nr.<br><b>80.40C4LCTXRLIKHD</b>  |
|   |  |   | MNR: 175823 IDENT: D-EWS-159291 - Blatt - page 1 (1)  |        | DIN A2   |