



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title			Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
	M1 / M2 = 50 / 50 Nm	Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	drawing	F.Miltschuh	15.09.2014	Nr. 40.40HSK40KVTC250L61	
	n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1		 EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161/93040-100		DIN A3		
		MNR: 175645		IDENT: D-EWS-163013 -		Blatt - page 1 (1)	