



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 50 / 50 Nm
n1 / n2 = 5000 / 5000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 25 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	M. Simoniello	11.07.2014
EWS EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161/93040-100		

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
Nr. 40.40HSK63KRCTXIKMMS		
MNR: 175625	IDENT: D-EWS-159359 -	Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.