



Spannzange / collet ER50 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 6,0 - 34,0

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

min. 118,5
 max. 125,5

Ausrichtklotz ist über ein Exzenter einstellbar.
 The block is adjustable via eccentric.

Hakenschlüssel mit Nase
 Hook wrench with nose end
 DIN1810 A 110x115

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 250

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)	Technische Daten - Technical data M1 / M2 = 80 / 160 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1 Pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	name Rogler	date 18.06.2014	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.6050KRNEEX315IK12 MNR: 175392 IDENT: D-EWS-158087 - Blatt - page 1 (1)
			drawing	EWS EWS Wergelle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/lingen Tel. +49(0)716193040-100	