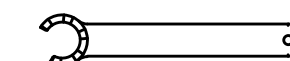
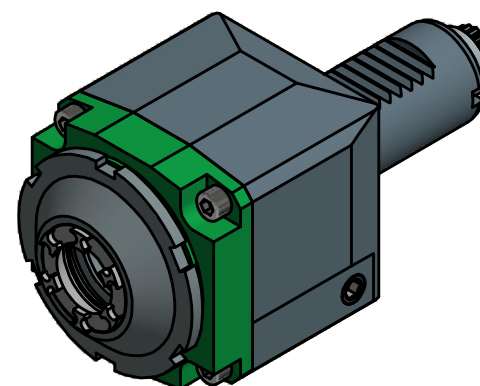
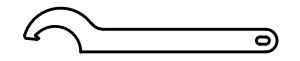


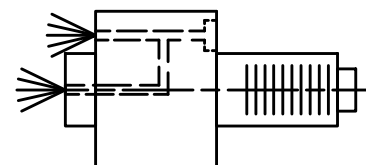
Spannzange / *collet* ER25 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 1,0 - 16,0



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
*Clamping wrench for
internal collet*
225AX



Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with
nose end*
DIN1810 A 58x62



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / *coolant filtration < 50µ*

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruerklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - <i>Note</i></p> <p>Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i></p> <p>mit Kegelrollenlager <i>with taper roller bearing(s)</i></p>	<p>Technische Daten - <i>technical data</i></p> <p><i>Weight</i> = 2.348 [kg] <i>Torque max.</i> (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] <i>Speed max.</i> (n1/n2) = 5000 / 5000 [1/min] <i>Gear ratio</i> (i)=n1:n2 = 1:1 <i>Pressure</i> (pmax) = 25 [bar]</p>	<p>Benennung - <i>Title</i></p> <p>Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i></p>	<p>EWS Tool Technologies EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen www.ews-tools.de</p> <p>Nr. - <i>No.</i> 40.3025KRCTXIKIM</p>	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i></p> <p>IDENT: D-EWS-151509</p>	<p>REV: -/-</p> <p>MNR. 172774</p>	<p>QR</p>
---	---	---	--	--	---	------------------