



Spannzange / *collet* ER32 DIN6499  
Spannbereich / *clamping range*: 2,0 - 20,0

Hakenschlüssel  
mit Zapfen  
*Hook wrench  
with fixed pin*  
DIN1810 B 45x50

Spannzangenschlüssel  
*Clamping wrench*  
232

Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*  
Kein Trockentauf / *No dry run*  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 6000 /6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title  Axial Bohr und Fräskopf  Axial drilling and milling head		name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
						drawing		Theiss					
								EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr.  40.4032HAASSL40HIK		MNR: 172736	