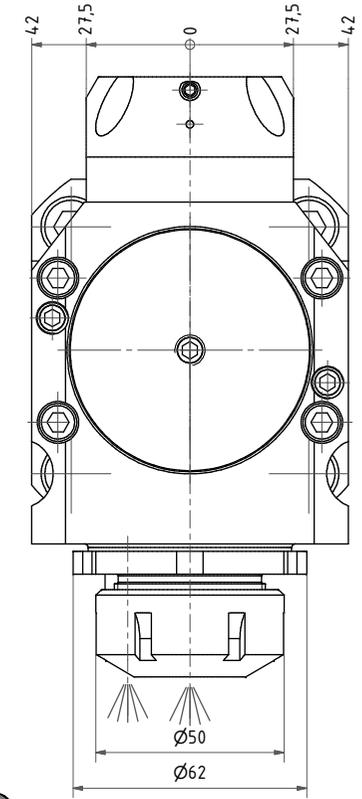
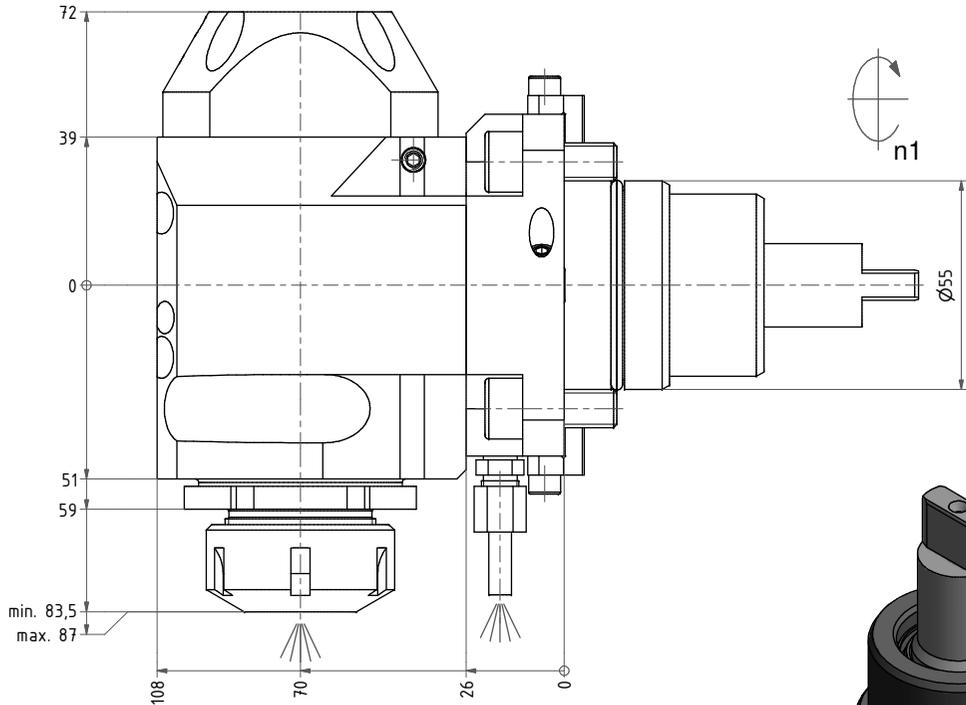
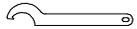
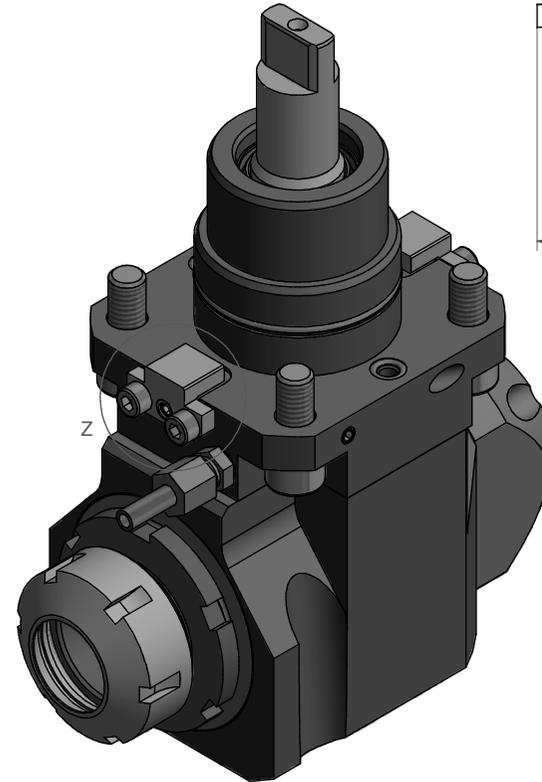
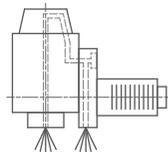
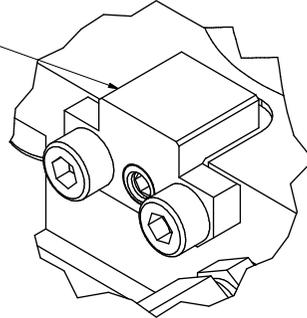


Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

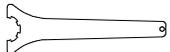


Z (2:1)

Ausrichtklotz ist über ein Exzenter einstellbar.
The block is adjustable via eccentric.



Hakenschlüssel mit Nase
Hook wrench with nose end
DIN1810 A 58x62



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

Bemerkung - Note
Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

Technische Daten - Technical data
Weight = 6.284 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 50 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 12000 [1/min]
Gear ratio (i1:n1:n2) = 1:2
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head



60.5532BIG1809IK1X70

Technische Änderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!



REV: -/A

1988

168617

Copyright EWS Tool Technologies
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

