



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 160 /160 Nm n1 / n2 = 3000 /3000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>		drawing M. Simoniello 08.04.2015 EWS EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100 Nr. 40.60C51809LIK MNR: 170521 IDENT: D-EWS-144039 A Blatt - page 1 (1)		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! DIN A3
---	--	--	--	---	--	---	--	--