



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
	M1 / M2= 100 /100 Nm	Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	name	date	Nr.	
	n1 / n2 = 4000 /4000 1/min		drawing Schmid	14.02.2013	40.50HSK631809MMS	
	i (N1:N2) = 1:1		EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161/93040-100			DIN A3
				MNR: 164724 IDENT: D-EWS-132132 -		Blatt - page 1 (1)