



Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1
 Pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Lukjanow	26.04.2013

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!



Nr. **60.40C5SQT15RIKX110**

DIN A2
 MNR: 165503 IDENT: D-EWS-135630 A Blatt - page 1 (1)

Beide Nachbarstationen koennten entfallen!
 both neighbouring stations may be lost!

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.