

Bemerkung - Note

mit Kegelrollenlager
with taper roller bearing(s)

Technische Daten - Technical data

M₁ / M₂ = 160 / 160 Nm
n₁ / n₂ = 3000 / 3000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name date

drawing Theiss 18.04.2013

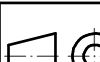
EWS EWS Werkzeug GmbH & Co. KG
Tool Technologies Maybachstr. 1
D-73066 Ulmringen Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Änderungen vorbehalten!

Subject to technical modifications!

Nr.
40.60C6KRT0EM

MNR: 166005 IDENT: D-EWS-135179 - Blatt - page 1 (1)



DIN A2