



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset</p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>14.01.2014</td> </tr> </table> <p>EWS Tool Technologies <small>EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</small></p>	name	date	Theiss	14.01.2014	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 50.40VX4SQT15LIK</p> <p>MNR: 165901 IDENT: D-EWS-149921 A Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
Theiss	14.01.2014							