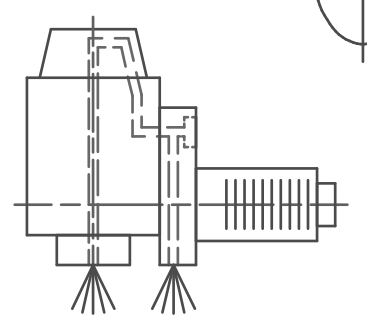


EWS-Varia V3



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 20 / 40 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf. zurückges Radial drill. and mill. head offset</p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>21.02.2007</td> </tr> </table> <p>EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 UHINGEN Tel. +49(0)7161/93040-10</p>	name	date	drawing	21.02.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 80.30V3CTXRIK12</p> <p>File: 80.30V3CTXRIK12_OUT.idw</p> <p>DIN A3 Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
drawing	21.02.2007							