



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1
 pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
drawing	19.03.2007

EWS Tool Technologies
 Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uehingen
 Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr. **60.40V4LT15RIK**

File: 60.40V4LT15RIK_OUT.idw

DIN A3
 Blatt - page 1 (1)