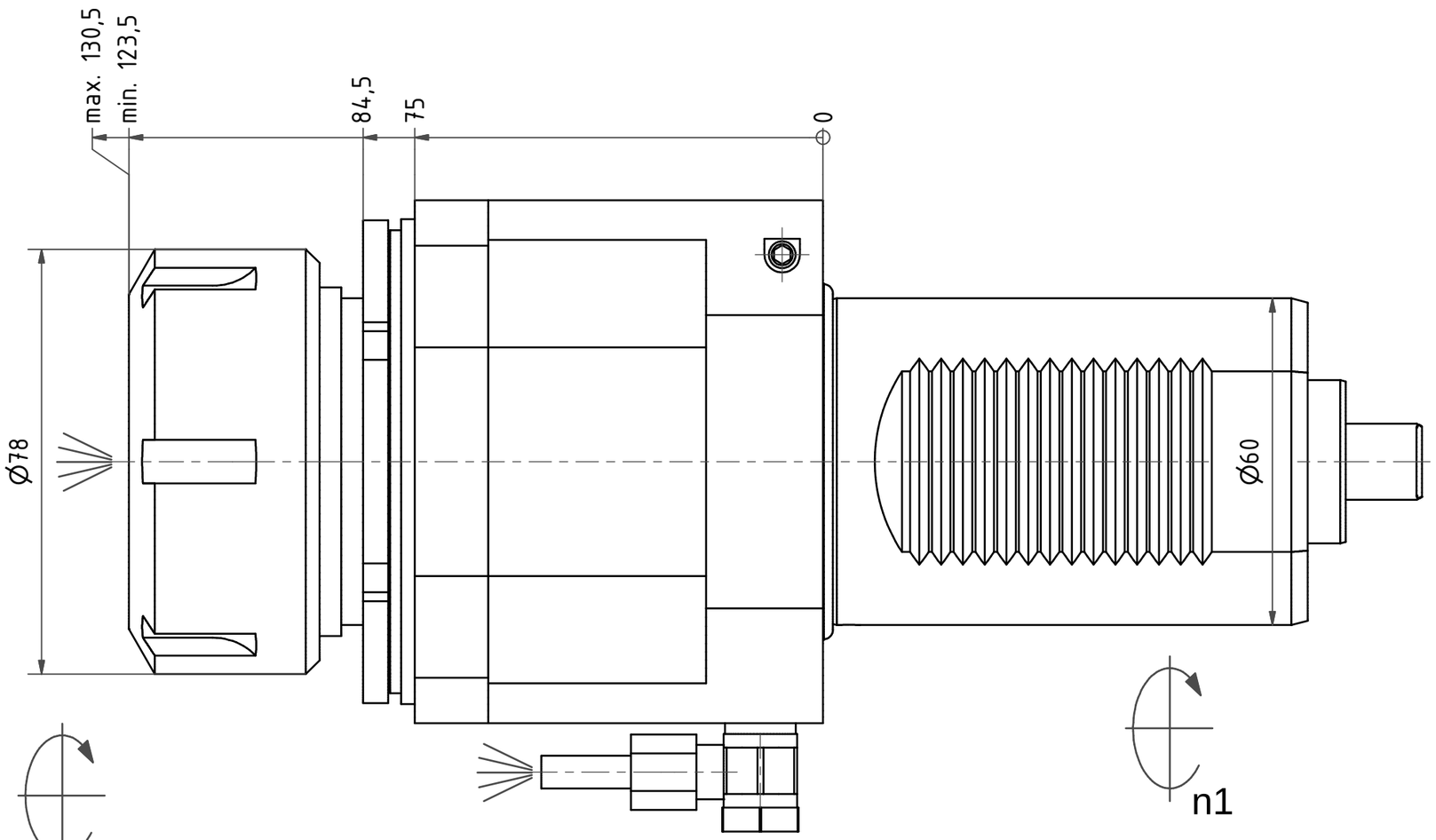
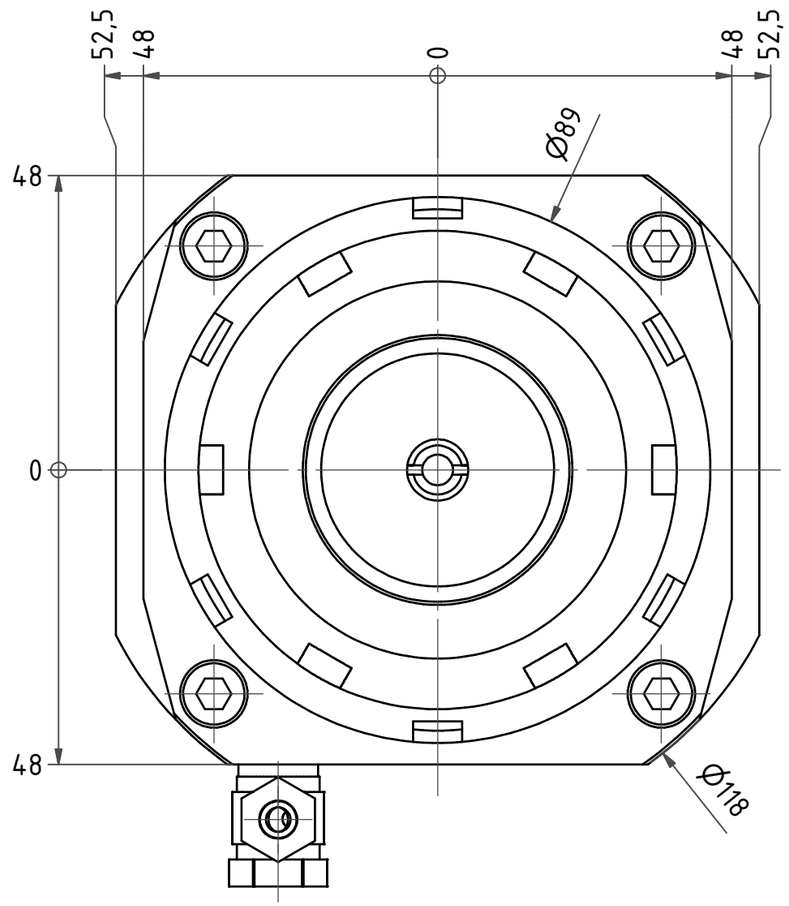
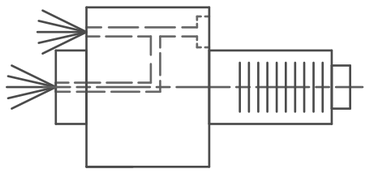
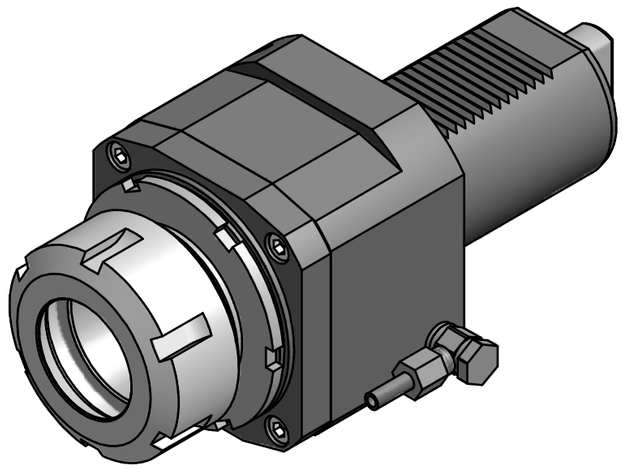


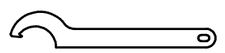
Spannzange / *collet* ER50 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 6,0 – 34,0



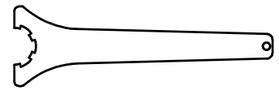


Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*





Hakenschlüssel
mit Nase
Hook wrench with nose end
DIN1810 A 80x90



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
250

Copyright ***EWS*** *Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung – *Note*
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten – *technical data*
M_1 / M_2 = 160 /160 Nm
n_1 / n_2 = 3000 /3000 1/min
i *(N_1:N_2)* = 1:1
p_{max} = 25 bar

Benennung – *Title*
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	M. Simoniello	09.04.2015

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

Nr.
40.6050KR1809IK

DIN A3

MNR: 134221 IDENT: D-EWS-114020 A

Blatt – *page* 1 (1)