



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note		Technische Daten - technical data		Benennung - Title		<table><tr><td></td><td>name</td><td>date</td></tr><tr><td>drawing</td><td>Schmid</td><td>08.05.2013</td></tr></table>			name	date	drawing	Schmid	08.05.2013	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
	name	date															
drawing	Schmid	08.05.2013															
mit Kegelrollenlagern with taper roller bearings		M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 5000 /5000 1/min i (N1:N2) = 1:1		Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		 EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhligen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 4.04025WNKR5482X90.5		DIN A3							
6		5		4		3		2		1							