

D

C

B

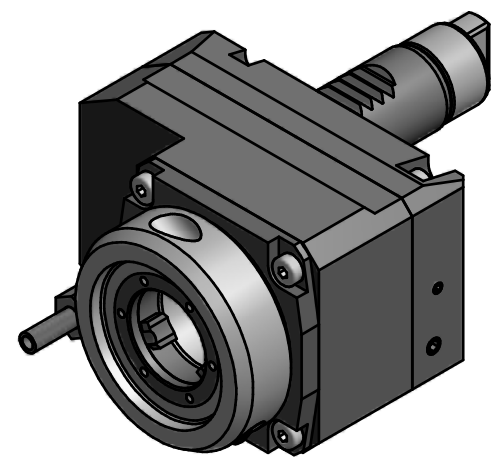
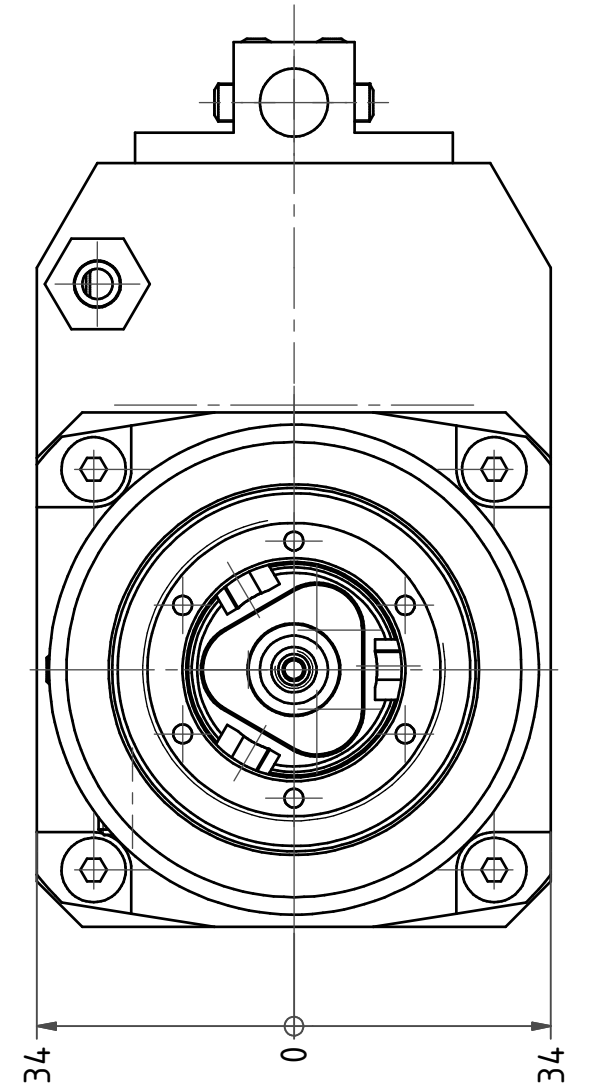
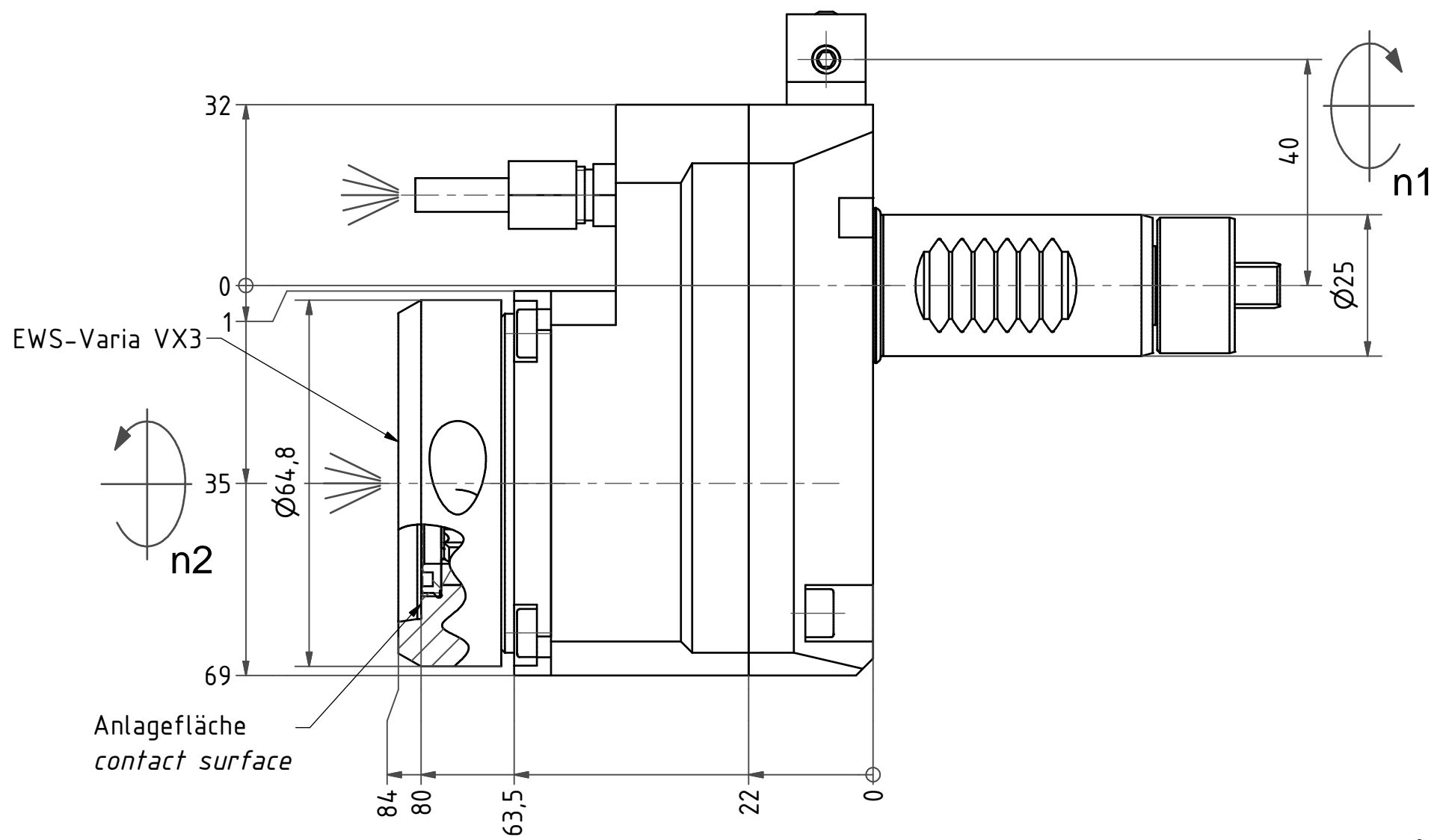
A

D

C

B

A



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 /25 Nm n1 / n2 = 8000 /8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar		Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset		<table><tr><td></td><td>name</td><td>date</td></tr><tr><td>drawing</td><td>Theiss</td><td>13.08.2013</td></tr></table> <div>EWS EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100 Tool Technologies</div>			name	date	drawing	Theiss	13.08.2013	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
	name	date															
drawing	Theiss	13.08.2013															
Nr.		50.25VX3TDRIK		DIN A3		MNR: 165853		IDENT: D-EWS-140630 A		Blatt - page 1 (1)							