



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 45x50

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

M1 / M2 = 50 / 50 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1

Axial Fräskopf . achsversetzt
Axial milling head offset

name	date
M. Simoniello	28.02.2013

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100

Nr.
52.4016LSQT15L

DIN A3

MNR: 165235

IDENT: D-EWS-132696 A

Blatt - page 1 (1)