



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

M1 / M2 = 24 / 12 Nm  
 n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:2

**Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt**  
**Ax. drill. and mill. head offset**

name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
drawing		Theiss		13.08.2013		
<b>EWS</b>			Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 UHINGEN Tel. +49(0)7161/93040-10			DIN A3
Tool Technologies			Nr. <b>50.25VX3G200R1</b>			
File: D-EWS-140586-.idw						Blatt - page 1 ( 1 )