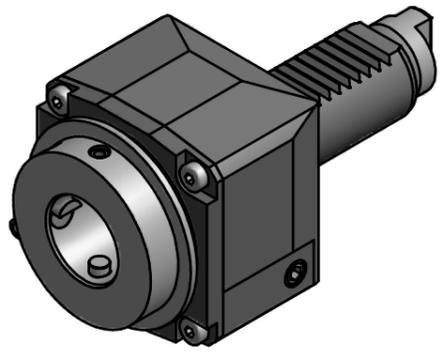
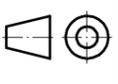


EWS-Varia V3



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data $M_1 / M_2 = 25 / 25 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 8000 / 8000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Theiss</td> <td>15.11.2012</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	Theiss	15.11.2012	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. 40.30V3TC600	 DIN A3
name	date								
Theiss	15.11.2012								
			 EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100	MNR: 163563 IDENT: D-EWS-128438 A Blatt - page 1 (1)					