



Bemerkung - <i>Note</i> Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i>		Technische Daten - <i>technical data</i> M1 / M2 = 160 /160 Nm n1 / n2 = 3000 /3000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - <i>Titel</i> Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>		name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>			
						drawing		M. Simonello 09.04.2015					
								EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.60V5KRLARUIK		DIN A3	
6		5		4		3		2		1		MNR: 133753 IDENT: D-EWS-055089 A Blatt - page 1 (1)	

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.