



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  	Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 20 / 40 \text{ Nm}$ $n1 / n2 = 6000 / 3000 \text{ 1/min}$ $i (N1:N2) = 2:1$	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>16.11.2006</td> </tr> </table> <b>EWS</b> Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 UHINGEN Tel. +49(0)7161/93040-10	name	date	drawing	16.11.2006	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.2532G200RLI2V</b> File: 60.2532G200RLI2V_OUT.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
drawing	16.11.2006							