



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note mit Kegelrollenlager <i>with taper roller bearing(s)</i></p>	<p>Technische Daten - technical data $M_1 / M_2 = 50 / 50 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 5000 / 5000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$</p>	<p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Schmid</td> <td>17.10.2012</td> </tr> </table> <p>EWS EWS Weigte GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	Schmid	17.10.2012	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i></p> <p>Nr. 60.3025WNKRGT300RL-BG40</p> <p>MNR: 163124 IDENT: D-EWS-127271 A Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
Schmid	17.10.2012							