

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung+50µ / coolant filtration+50µ

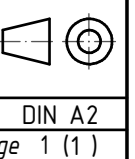
Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data  
M1 / M2 = 50 / 50 Nm  
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
**Radial drilling and milling head**

name	date
Theiss	22.07.2015

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!  
Nr. **60.40C4CTXLKTF**  
MNR: 163423 IDENT: D-EWS-183811 - Blatt - page 1 (1)



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

