



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data		Benennung - Title		name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!
	M1 / M2 = 50 / 150 Nm	n1 / n2 = 6000 / 2000 1/min	i (N1:N2) = 3:1	Scheibenfräserkopf Radial saw milling head			
							DIN A1 Blatt - page 1 (1)