



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing	Schmid		
			Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-10		Nr. <b>60.40V4G250RLIKW</b>	DIN A3
			File: D-EWS-048831.idw		Blatt - page 1 (1)	