



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 40 / 80 \text{ Nm}$ $n1 / n2 = 6000 / 3000 \text{ 1/min}$ $i (N1:N2) = 2:1$	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	 Nr. <b>60.40VX4LCTXRLI2</b> DIN A3
			drawing	Theiss		

