



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Benennung - Title	Technische Daten - Technical data		name date 15.03.2007	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!
	M ₁ / M ₂ = 50 / 25 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 12000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:2			
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset			Nr. 50.40V3SQT10R11	DIN A2
			File: 50.40V3SQT10I_OUT.idw	Blatt - page 1 (1)

