


Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
 Kein Trockenlauf / *No dry run*
 Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - <i>Note</i> Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i>	Technische Daten - <i>technical data</i> <i>Weight</i> = 6.136 [kg] <i>Torque max.</i> (M1/M2) = 100 / 100 [Nm] <i>Speed max.</i> (n1/n2) = 4000 / 4000 [1/min] <i>Gear ratio</i> (i)=n1:n2 = 1:1 <i>Pressure</i> (pmax) = 25 [bar]	Benennung - <i>Title</i> Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	EWS Tool Technologies <small>EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen www.ews-tools.de</small>	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> IDENT: DEWS117353	 REV: -/A MNR. 133955	QR
Nr. - <i>No.</i> 40.50KM501809IK						