



Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>05.10.2012</td> </tr> </table>	name	date	Theiss	05.10.2012	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.4032LCTXRTF</b> MNR: 162984 IDENT: D-EWS-126737 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Theiss	05.10.2012							