

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

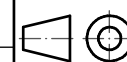
M1 / M2= 25 /25 Nm
n1 / n2 = 8000 /8000 1/min
i (N1:N2) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	Schmid	09.03.2007
EWS EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ullingen Tel. +49(0)7161/93040-100 Tool Technologies		

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr.	40.30V3MFS
MNR: 131802	IDENT: D-EWS-009471 A
Blatt - page 1 (1)	



DIN A3