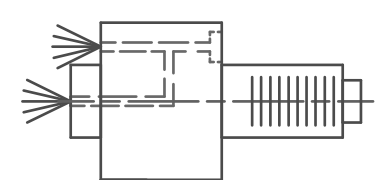
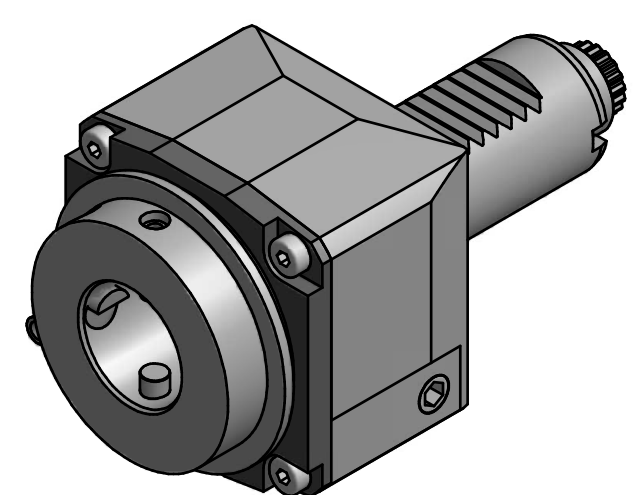


EWS Varia V3



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Schutzrecht angemeldet  
Trademark right applied



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 /25 Nm n1 / n2 = 8000 /8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title <div>Axial Bohr und Fräskopf</div> <div>Axial drilling and milling head</div>		name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		<div></div>	
						drawing Theiss		27.09.2012					
						<div>EWS Weigele GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100</div>		Nr.				DIN A3	
								40.30V3CTXIK-S01					
								MNR: 162871		IDENT: D-EWS-126334 B		Blatt - page 1 ( 1 )	
6		5		4		3		2		1		1	