



<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head</p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>R.Kondratschin</td> <td>31.10.2008</td> </tr> </table> <p>EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-10</p>	name	date	R.Kondratschin	31.10.2008	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 60.4032LTOEMRLIKX100</p> <p>File: D-EWS-067996.idw Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
R.Kondratschin	31.10.2008							