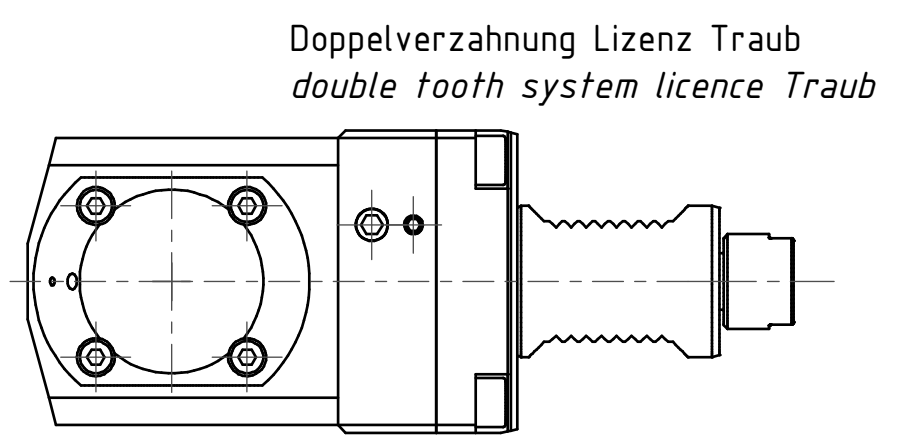
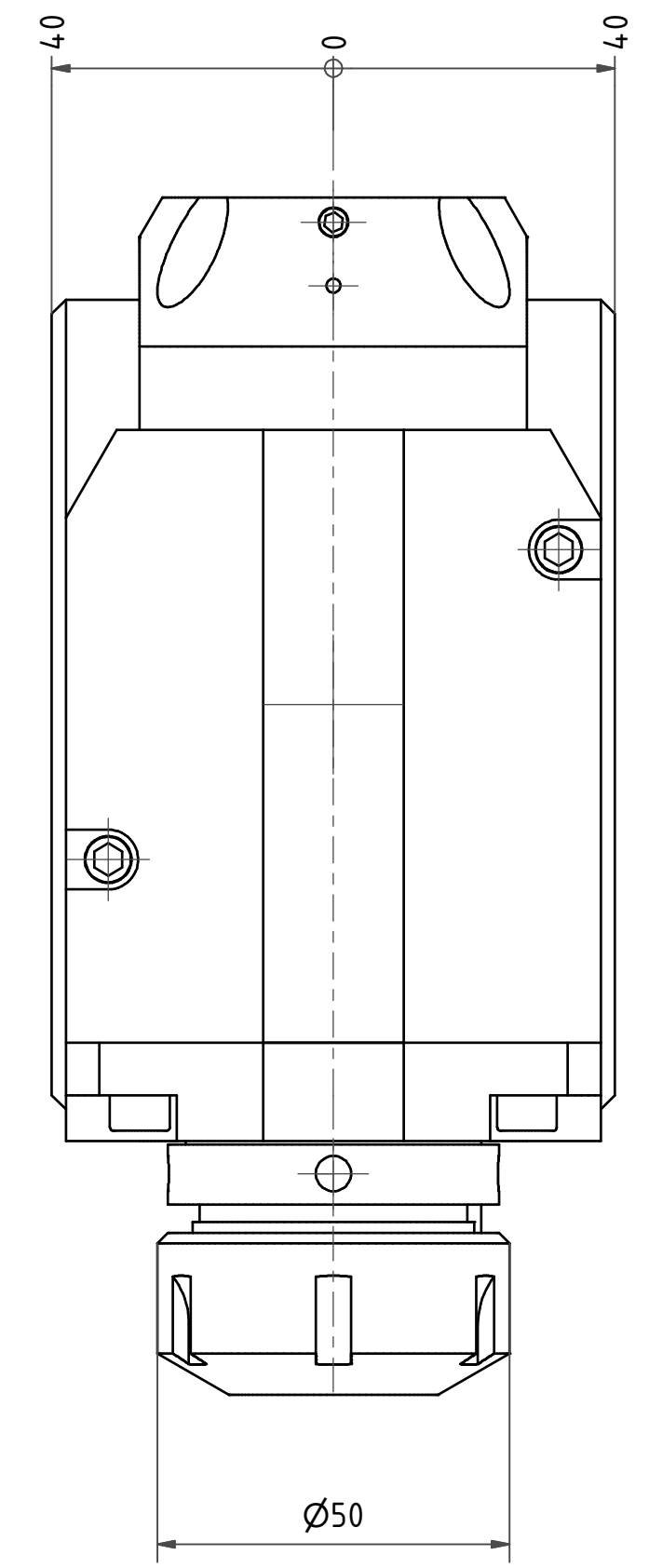
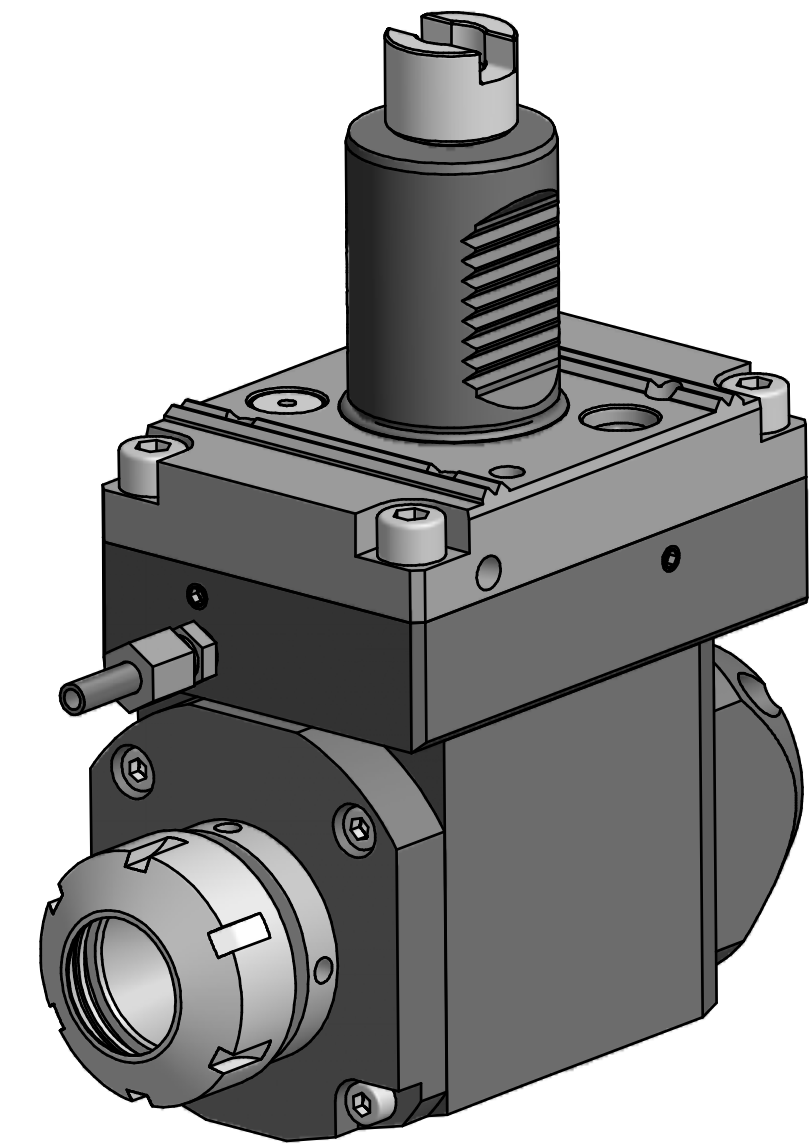


Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 45x50

Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - Technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 Pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name 19.03.2007	date 19.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.4032G300RLIKW MNR: 133339 IDENT: D-EWS-010665 - Blatt - page 1 (1)
			EWS EWS Wägelte GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72066 Ehingen Tel. +49(0)716193040-100		