



EWS-Varia V3

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 /25 Nm n1 / n2 = 6000 /12000 1/min i (N1:N2) = 1:2		Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt <i>Ax. drill. and mill. head offset</i>		name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>					
						drawing		Theiss						19.11.2007	
								EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 50.40V3MP610RI1				DIN A3	
										MNR: 133868		IDENT: D-EWS-053340 -		Blatt - page 1 (1)	
6		5		4		3		2		1					