



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data		Benennung - Title	name date drawing A.Friedel 18.10.2012	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.60V5LB45L1	 DIN A2
	M ₁ / M ₂ = 100 / 50 Nm n ₁ / n ₂ = 3000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:2					