



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> | <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> | <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> | <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> | <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> | <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> |
| <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> | <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> | <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> | <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> | <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> | <p>Benennung - Title</p> <p>Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head</p> |