



Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data  
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm  
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:1

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
*Radial drilling and milling head*

name	date
Schmid	06.09.2012

**EWS** Weigele GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 UHINGEN  
 Tel. +49(0)7161/93040-10  
 Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr.  
**60.40VX4CTXRTF**

DIN A3  
 File: D-EWS-125199-.idw Blatt - page 1 (1)