



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>25.01.2007</td> </tr> </table>	name	date	Kratschmann	25.01.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.40V4TMM250RL</b> MNR: 132367 IDENT: D-EWS-013438 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Kratschmann	25.01.2007							

