



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

|                  |  |  |                   |   |                                |            |
|------------------|--|--|-------------------|---|--------------------------------|------------|
| Bemerkung - Note | Technische Daten - Technical data  |  | Benennung - Title | name<br>date<br>Technische Änderungen vorbehalten!<br>Subject to technical modifications! | Nr.<br><b>60.5025WN5480RGL</b> | <br>DIN A2 |
|                  | M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 100 / 100 Nm<br>n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 4.000 / 4.000 1/min<br>i (N <sub>1</sub> :N <sub>2</sub> ) = 1:1 | <b>Radial Bohr und Fräskopf</b><br><i>Radial drilling and milling head</i> |                   |   |                                |            |