



Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data	
M1 / M2 = 50 / 50 Nm	
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min	
i (N1:N2) = 1:1	
pmax = 70 bar	

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
*Radial drilling and milling head*

name	date
Theiss	24.10.2013

**EWS** Weigele GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uehingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-10  
 Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr. <b>60.40VX4MT20RIKX110</b>	DIN A3
File: D-EWS-145427-.idw	Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.